



## ORDINUL

Nr. 275 din 28.04.2009

**pentru modificarea Reglementării tehnice „Specificație tehnică privind produse din oțel utilizate ca armături: cerințe și criterii de performanță”,  
indicativ ST 009-05 aprobată prin Ordinul ministrului transporturilor, construcțiilor  
și turismului nr. 1944/2005**

În conformitate cu prevederile art. 38 alin. (2) din Legea nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările ulterioare și în temeiul art. 4 pct. II lit. b)

în temeiul prevederilor art. 12 alin. (5) din Hotărârea Guvernului nr. 33/2009 privind organizarea și funcționarea Ministerului Dezvoltării Regionale și Locuinței, cu modificările ulterioare,

Ministrul dezvoltării regionale și locuinței emite următorul

## ORDIN

**Art. I.** - Reglementarea tehnică „Specificație tehnică privind produse din oțel utilizate ca armături: cerințe și criterii de performanță”, indicativ ST 009-05 aprobată prin Ordinul ministrului transporturilor, construcțiilor și turismului nr. 1944/2005, publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 1086 și 1086 bis din 2 decembrie 2005, se modifică și se completează după cum urmează:

**1. Litera a) a punctului I.2.2. se modifică și va avea următorul cuprins:**

„a) producătorii, reprezentanții autorizați ai acestora și importatorii de produse din oțel utilizate ca armături;”.

**2. Litera b) a punctului IV.2.1 se modifică și va avea următorul cuprins:**

„b) sarcinile organismelor desemnate.”.

**3. În Tabelul 4, sintagma „organismul de certificare notificat” se modifică și se înlocuiește cu sintagma „organismul de certificare desemnat”.**

**4. Punctul IV.2.2. se modifică și va avea următorul cuprins:**

„IV.2.2. Detalierea activităților producătorului și organismelor desemnate pentru controlul și atestarea conformității produselor din oțel este prezentată în Anexa 4.”.

**5. Punctul IV.4.1. se modifică și va avea următorul cuprins:**

„IV.4.1. Executantul sau prelucrătorul are obligația de a se aproviziona cu produse din oțel pentru armături numai însoțite de declarația de conformitate emisă de producător precum și de fotocopia certificatului de conformitate aferent.”.

**6. Punctul IV.4.4. se modifică și va avea următorul cuprins:**

„IV.4.4. Este interzisă utilizarea produselor din oțel pentru armături care nu au documente privind atestarea conformității.”

**7. Punctul IV.5. se modifică și va avea următorul cuprins:**

„IV.5. Desemnarea organismelor de certificare”.

IV.5.1. Organismele de certificare a conformității produselor din oțel utilizate ca armături se desemnează de către Ministerul Dezvoltării Regionale și Locuinței, conform Procedurii de desemnare a organismelor pentru atestarea conformității produselor pentru construcții, aprobată cu Ordinul ministrului transporturilor, construcțiilor și turismului nr. 2134/2004, cu modificările și completările ulterioare.”

**8. Alineatul al doilea al punctului V.11 se modifică și va avea următorul conținut:**

„Fiecare livrare de produse trebuie să fie însoțită de declarația de conformitate emisă de producător, care include:

- denumirea și adresa producătorului,
- numărul certificatului de conformitate atașat,
- caracteristicile produsului.”.

**9. Punctul V.11.1 se modifică și va avea următorul cuprins:**

„V.11.1 Fiecare colac sau legătură de bare sau plase sudate va purta o etichetă durabilă (metalică, material plastic), bine legată, care va conține cel puțin următoarele informații:

- denumirea sau marca de identificare a producătorului,
- numărul certificatului de conformitate,
- numărul lotului și al colacului sau al legăturii,
- greutatea netă,
- însemnul verificării de calitate

precum și următoarele informații:

- fie denumirea produsului (în funcție de categoriile de rezistență, ductilitate, aderență definite în această specificație tehnică)
- fie descrierea formei produsului, dimensiunile nominale, principalele caracteristici și rezultatele obținute pentru acestea la încercări (în cazul în care produsul nu poate fi definit în funcție de categoriile definite în această specificație).

Pentru plasele sudate, este necesară descrierea formei prin precizarea:

- lungimii și lățimii panoului de plasă sudată
- diametrele sârmelor
- pasul plasei
- dimensiunile capetelor.”.

**10. Punctul VI.1. se modifică și va avea următorul cuprins:**

„VI.1 Toate criteriile de performanță din prezenta specificație vor face obiectul verificărilor periodice la producători și executanți, conform prevederilor din tabelul 4 și 5. ”

**11. După Tabelul 12 se introduce următoarea notă:**

„NOTĂ: standardele prevăzute în tabelul de mai sus pot fi înlocuite cu standarde echivalente.”.

**12. Litera b) de la punctul VII.8.1. se modifică și va avea următorul cuprins:**

„b) Barele pot fi netede sau profilate

Profilele barelor vor respecta prevederile cuprinse la pct. V.8.”.

**13. Alineatul al doilea al punctului VII.11 se modifică și va avea următorul cuprins:**

„Fiecare livrare de produse trebuie să fie însoțită de declarația de conformitate emisă de producător, care include:

- denumirea și adresa producătorului,
- numărul certificatului de conformitate atașat,
- caracteristicile produsului.”.

**14. Punctul VII.11.1 se modifică și va avea următorul cuprins:**

„VII.11.1 Fiecare colac sau legătură de bare va purta o etichetă durabilă (metalică, material plastic), bine legată, care va conține cel puțin următoarele informații:

- denumirea sau marca de identificare a producătorului,
- numărul certificatului de conformitate,
- tipul armăturii,
- numărul lotului și al colacului sau al legăturii,
- greutatea netă,
- însemnul verificării de calitate.”.

**15. Punctul VIII.1. se modifică și va avea următorul cuprins:**

„VIII.1. Toate criteriile de performanță din prezenta specificație vor face obiectul verificărilor periodice la producători și executanți, conform prevederilor din tabelul 4.”

**16. După Tabelul 19 se introduce următoarea notă:**

„NOTĂ: standardele prevăzute în tabelul de mai sus pot fi înlocuite cu standarde echivalente.”

**17. Paragraful al doilea din Anexa 4 va avea următorul cuprins:**

„Certificarea conformității produselor din oțel utilizate ca armături în elemente și structuri din beton armat și beton precomprimat include: ”.

**18. Titlul punctului A4.2 din Anexa 4 va avea următorul cuprins:**

„A4.2. Sarcinile organismului de certificare”.

**19. Punctul A4.2.6 din Anexa 4 se abrogă.**

**Art. II.** – Până la desemnarea de către Ministerul Dezvoltării Regionale și Locuinței a primului organism de certificare a conformității produselor din oțel utilizate ca armături, activitățile și responsabilitățile organismelor de certificare a conformității produselor din oțel utilizate ca armături sunt în sarcina organismelor de agrement tehnic atestate în conformitate cu prevederile Regulamentului privind agrementul tehnic pentru produse, procedee și echipamente noi în construcții aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. 766/1997, cu modificările și completările ulterioare.

**Art. III.** - Prezentul ordin se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I\*).

**MINISTRU**

**Vasile BLAGA**

\*) Prezentul ordin se publică și în Buletinul Construcțiilor editat de către Institutul National de Cercetare-Dezvoltare în Construcții și Economia Construcțiilor - INCERC București